

**Tagesordnung**

**zur Vertreterversammlung als Präsenzversammlung am 2. Juni 2025  
in der Festhalle Ebingen, Hohenzollernstraße 10, 72458 Albstadt**

1. Eröffnung und Begrüßung durch den Aufsichtsratsvorsitzenden  
Herrn Dr. Andreas Fandrich
2. Bericht des Vorstands über das Geschäftsjahr 2024 und Vorlage des  
Jahresabschlusses zum 31. Dezember 2024
3. Bericht des Aufsichtsrats
4. Bekanntgabe und Beratung des Prüfungsberichts des Baden-Württembergischen  
Genossenschaftsverbands e. V., Karlsruhe  
sowie Erklärung des Aufsichtsrats hierzu
5. Beschlussfassung über
  - a. Feststellung des Jahresabschlusses 2024
  - b. Verwendung des Jahresüberschusses
  - c. Entlastung des Vorstands für das Geschäftsjahr 2024
  - d. Entlastung des Aufsichtsrats für das Geschäftsjahr 2024
6. Wahlen zum Aufsichtsrat
7. Verschmelzung mit der Volksbank Hohenzollern-Balingen eG und der  
VR Bank eG Heuberg-Winterlingen
  - a) Information über den vorgesehenen Zusammenschluss und Erläuterung des  
Verschmelzungsvertragsentwurfs
  - b) Verlesen des Prüfungsgutachtens des Baden-Württembergischen  
Genossenschaftsverbands e.V., Karlsruhe
  - c) Beschlussfassung über die Verschmelzung mit der Volksbank Hohenzollern-  
Balingen eG und der VR Bank eG Heuberg-Winterlingen und Zustimmung zum  
Verschmelzungsvertragsentwurf
  - d) Änderungen der Satzung
  - e) Wahl von Aufsichtsratsmitgliedern in den Aufsichtsrat gemäß § 13 des  
Verschmelzungsvertragsentwurfs
  - f) Wahlen zum Wahlausschuss gemäß § 12 des Verschmelzungsvertragsentwurfs
8. Verschiedenes

Albstadt, den 6. Mai 2025

Volksbank Albstadt eG

- Der Vorstand -

Robert Kling Benjamin Wurm